



Equipamentos para centros de revisão periódica de cilindros de GNC, GNG, GNV ou NGV

A Cym Materiales oferece uma linha completa de equipamentos necessários para montagem do Centro de Revisão Periódica de Cilindros ou oficinas de requalificação e inspeção de cilindros de GNC (Gas Natural Comprimido) o CNG (Compressed Natural Gas), GNV (Gas Natural Veicular) ou NGV (Natural Gas Vehicles) para pequenas ou altas produções incluindo assessoramento técnico e projetos chave na mão.

Todos os equipamentos atendem as mais altas exigências de trabalho, sendo os mesmos robustos, confiáveis e compactos.

Câmara de ventilação de gases

Na câmara de ventilação CVG-100L se esvaziam os gases que venham com os tubos de GNC

A câmara é composta por:

- Estrutura suporte do sistema com quatro bases de apoio dos tubos de CNG
- Pulmão com mangueiras de acoplamento, para efetuar a ventilação em quatro tubos de GNC de forma simultânea
- Reservatório de água de 100 litros de capacidade fabricado em plástico reforçado





Prensa vertical para remoção de válvulas

No modelo de prensa vertical PD-1 se efetuará a remoção da válvula que possui o tubo de GNC. Ela também pode ser utilizada para colocar e ajustar corretamente a mesma.

A prensa está composta por:

- Estrutura de aço robusta de 2 m de comprimento x 0.53m de largura x 0.8m de altura
- Acionamento pneumático da prensa

Mesa basculante 180° 2 P

Mesa basculante modelo MB-180° de 2 posições para efetuar o esvaziamento de óleo que pueda tener el tubo, el lavado interno del cilindro para el retiro de contaminantes y el vaciado poderá conter o tubo, e lavagem interior do cilindro para retirada de contaminantes e esvaziamento posterior ao teste hidrostático

A mesa basculante de 180° 2P é composta por:

- Estrutura de aço robusta de 2.4m de comprimento x 0.8m de largura x 1.44m de altura
- Duplo acionamento pneumático da mesa basculante
- Acionamento pneumático

Mesa basculante 90° 1P - IV

Na mesa basculante modelo MB-90° 1P IV se efetuará a inspeção externa do cilindro de GNC .

A mesa possui roletes paralelos para permitir girar o tubo sobre seu eixo. A rotação do tubo é manual e o acionamento da mesa pneumático

A mesa basculante 90° 1P-IV é composta por:

- Estrutura de aço robusta de 1.74m de comprimento x 0.8m de largura x 1.44m de altura
- Movimento basculante da mesa de acionamento pneumático
- 2 roletes transversais locos para permitir o giro do tubo sobre seu eixo
- O acionamento de rotação é manual



Equipamento de teste Hidrostático PH-1

Duas opções de equipamentos para efetuar o teste hidrostático modelo PH-1 A (automático) e PH 1M manual ambos de expansão volumétrica.

O equipamento de teste hidrostático automático PH-1^a é composto por:

- Estrutura de aço robusta de 0.6m de comprimento x 0.7m de largura x 1.58m de altura
- Sistema de carga suave sobre a balança
- Balança eletrônica para pesagem do
- Cilindro de GNC
- Bomba hidráulica acionada por motor de 3HP
- Pressão máxima de trabalho 350Kg/cm²
- 1 manômetro eletrônico e 1 manômetro mecânico para a medição da pressão
- Sensores de temperatura para coleta de dados para PC
- PLC para controle do processo El PLC armazena até um máximo de dados correspondente a 1000 ensaios
- Software para registro de ensaios, arquivo, cálculo e medição direta de dados
- CPU para transmissão de dados desde o PLC do equipamento e impressão de planilhas



O equipamento de teste hidrostático manual PH-1M é composto por:

- Estrutura de aço robusta de 0.6m de comprimento x 0.7m de largura x 1.58m de altura
- Bomba hidráulica acionada por motor de 3HP
- Pressão máxima de trabalho 350 Kg/cm²
- PLC Zelio para controle de pulsos e corte de pressão programada
- Presostato e manômetro mecânico
- Um (1) sensor de temperatura para a coleta de dados a PC. Faixa de 0 a 100° C



Jateamento

Duas opções de equipamento de jateamento para efetuar a limpeza dos cilindros modelos ECOGNC (automático) e CB1210GNC (manual)

Equipamento de jateamento automático ECOGNC

Um equipamento para jateamento de tubos ECOGNC GUILHOTINA de 400 mm de diâmetro máximo e 2.000 mm de comprimento. A máquina está equipada com duas turbinas modelo TR 300E acionadas por motores de 10 Hp

Os cilindros são depositados na posição horizontal sobre a mesa basculante MB-90° 1P – MG localizada na parte externa do equipamento. O operário girando de forma manual o deposita sobre um par de roletes localizados na zona de jateamento. Estes roletes possuem giro próprio para que os mesmos girem sobre seu eixo

Colocado o cilindro no equipamento, fecha-se a porta de carga e se inicia o jateamento. Ao finalizar o mesmo abre a porta de carga e com um sistema pateador se retira o cilindro jateado do interior do gabinete deixando-o depositado novamente sobre a mesa basculante MB-90° 1P MG

O equipamento de jateamento ECOGNC é composto por:

- Gabinete de jateamento revestido internamente com borracha altamente resistente ao desgaste
- Roletes paralelos de aço acionado por motor de 1 HP
- Duas turbinas modelo TR 250 – 10HP
- Coletor de pó CART 1NM
- Painél de comando geral
- Mesa basculante de carga de cilindros modelo MB-90° 1P MG Rolos paralelos de fundidos de alta resistência ao desgaste



Equipamento de jateamento manual CB1210GNC

O equipamento permite jatear manualmente cilindros de GNC, colocados em um transportador de roletes com movimento de giro e avance.

O carregamento dos cilindros é efetuado de forma manual sobre os roletes que giram sobre seu eixo e avançam de forma simultânea quando o operador pressiona o acionamento do motoredutor. O trabalho de jateamento é realizado com o cilindro estático e vai sendo acionado o avanço na medida que vai necessitando. O cilindro uma vez jateado sai pela extremidade oposta para ser descarregado pelo operador de forma manual



O equipamento de jateamento CB1210GNC é composto por:

- Gabinete construído em chapa dobrada e soldada de 4 mm de espessura
- Visores de vidro laminado, de fácil substituição com parafusos
- Iluminação: Com 2 lâmpadas fluorescente externa através de vidro laminado
- Compartimento muito espaçoso, com luvas e mangas em uma única peça.
- Projeção: equipamento de pressão CB-70-DM, comandado por pedaleira.
- Extração: mediante ventilador centrífugo, ao final do circuito, livres do pó abrasivo e desgastes, através de cartuchos filtrantes com limpeza por sopro pneumático
- Recolhimento: O abrasivo projetado é limpo mediante corrente de ar e queda sendo depositado no recipiente da cabine e pronto para sua recarga.

Mesa suporte de cilindros (para giro e avance) composta por:

- Duas mesas de carga e descarga de cilindros de 1600 mm de comprimento cada uma
- Dois roletes de aço inclinados para dar giro e avance dos cilindros montados nas mesas externas. Os roletes são acionados por um motoredutor de 0.5 Hp



Cabine de Pintura

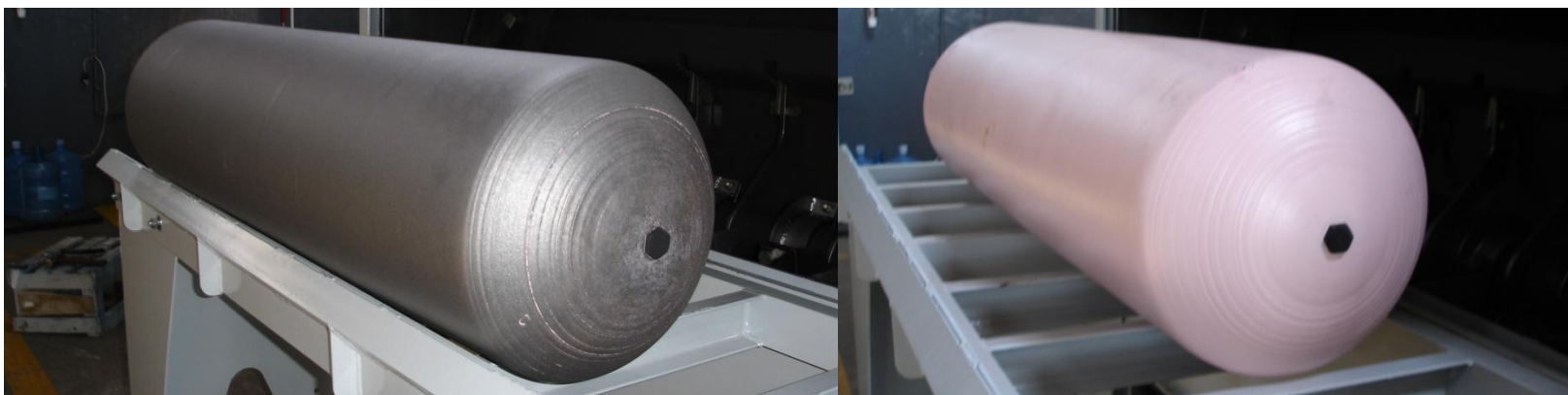
Uma cabine para pintura de tubos de GNC na vertical, com tinta líquida composta por

- Estrutura fabricada em aço de 2mm de espessura
- Sistema pneumático para içamento do cilindro
- Filtros de papel para retenção da tinta
- Ventilador axial para aspiração da tinta em suspensão.
- Chaminé de saída para a parte exterior do galpão
- Equipamento de pintura



Equipamentos complementares

- Carros manuais para o movimento dos cilindros de GNC dentro das várias etapas de verificação
- Bases fixas de posição vertical para cilindros de GNC em espera
- Jogos de pulsão para marcação dos cilindros e identificação da oficina de reparo
- Medidores de calibre de rosca e espessura por ultra-som
- Recipiente para lavagem de cilindros GNC com lança e bocal especial para lavagem interna (a ser usado com hidrolavadora)
- Compressor a parafuso de 15 Hp



CYM MATERIALES S.A.

Máquinas Granalladoras

Administración e Fábrica

Brig. Estanislao Lopez N° 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina
Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366
E-mail: info@cymmateriales.com.ar
www.cymmateriales.com.ar

Metalcym Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000
Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236
E-mail: metalcym@metalcym.com.br
www.metalcym.com.br

